

MIG/MAG-GMAW

KOWAX G3Si1 це мідний дріт для зварювання дрібнозернистих сталей з мінімальною межею текучості до 420 МПа і нелегованих конструкційних сталей з міцністю до 530 МПа в захисній атмосфері змішаних газів Ar/CO₂ (M) або в чистому CO₂ (C). Механічні властивості, наведені нижче в цьому аркуші матеріалу, отримані за допомогою суміші Ar/20CO₂. Зварювальний струм (A), =(+)

Придатність для зварювання, наприклад:

P 235/S 235 до P 420/S 420

Класифікація зварювання метал:

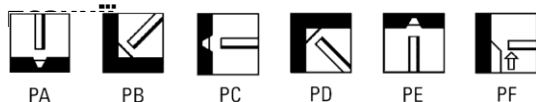
EN ISO 14341-A: G 42 4 C1/M21 3Si1

Захисний газ (EN ISO 14175):

M2, M3, C1

Класифікація ження	Затверд	Типовий хімічний склад чистого металу шва	Типовий механічний влас- тливості чистого металу шва
SFA/AWS A5.18:ER70S-6 EN ISO 14341-A: G3Si1 DIN 8559: SG2	TÜV (CE) DB VdTÜV	C 0,09 Si 0,90 Mn 1,53 Хімічний склад дроту	Межа текучості, МПа 440 Міцність, МПа 540 Подовження, % 26 Тест на вязкість,

Зварювальні



+20	150
-20	90
-30	70

Характеристики зварювання та інша інформація:

Товщина мм	0,6	0,8	1,0	1,2
Напруга дуги (В)	15-20	18-24	18-32	18-34
Зварювальний струм (А)	30-100	60-205	80-305	120-390
Швидкість подачі (м/хв)	5,5-13	3.2-14	2.7-16	2,5-16
Споживання газу (л/хв)	12	13	15	17
Вихід (г/100г дріт)	95	96	97	98
Потужність зварювання (кВт/год)	0,7-1,7	0,8-3,2	1,0-5,8	1,3-8,2
Упаковка кг х кількість в палеті = вага пал. (кг)	5x200=1000	5x200=1000	15x72=1080 250x4=1000	15x72=1080 250x4=1000